

## OWA POLSKA | sufity podwieszane kasetonowe

### O firmie

Firma założona przez Friedricha Karla Rogge'a w 1949 roku. Siedziba i zakład produkcyjny znajdują się w Niemczech – w Amorbach, w Odenwaldzie. W 1952 roku rozpoczęto produkcję pierwszych akustycznych sufitowych płyt pilśniowych, a w listopadzie 1961 roku wytworzono pierwsze płyty z wełny mineralnej, określane jako OWAacoustic®. Dzięki stałemu rozwojowi ten system sufitowy stał się jednym z głównych systemów w Europie. Kolejną inwestycją była budowa zakładu, który w 1977 roku rozpoczął produkcję wełny mineralnej. W ten sposób firma stworzyła własną bazę surowcową z bazaltową „czarną wełną” – materiałem, który przez 20 lat był znakiem rozpoznawczym płyt OWAacoustic®. W 1997 roku produkcję płyt OWAacoustic® oparto na bazie „białej wełny” – jest to produkt podlegający biologicznemu rozkładowi, spełniający wymagania niemieckich i europejskich przepisów z zakresu ochrony środowiska.

### Oferta

#### Sufity podwieszane kasetonowe

**Konstrukcja nośna:** profile z blachy stalowej; konstrukcja widoczna (15, 24 mm), kryta, Bandraster, szer. od 50 do 150 mm lub samonośna do systemów korytarzowych

**Wypełnienie:** wełna mineralna

**Krawędzie:** proste, fazowane, kryjące konstrukcję – 15 typów

**Wymiary (dł./szer./gr.) [mm]:** 600/600/(15, 20), 600/1200/(15, 20), 300/1200/(15, 20) (OWAacoustic premium); 600/600/14, 600/1200/14, 300/1200/14 (OWAacoustic smart); 600/600/12, 600/1200/12, 300/1200/12 (OWAadeco)

**Liczba wzorów (faktur):** 40

**Liczba kolorów:** 12, m.in. biały, szary, kolory pastelowe z serii Molinari; możliwość nadruku dowolnej grafiki

**Masa 1 m<sup>2</sup> sufitu [kg]:** 6–11

**Klasa odporności ogniowej:** do REI 120 (OWAacoustic premium);

REI 30–REI 90 (OWAacoustic smart)

**Reakcja na ogień:** niepalne (OWAacoustic premium, smart); niezapalne (OWAadeco)

**Odporność na wilgoć [%]:** 95 (OWAacoustic premium w wersji Mavroc); 90 (OWAacoustic premium, smart); 70 (OWAadeco)

**Współczynnik redukcji szumu NRC:** 0,1–0,8

#### Cechy szczególne:

- OWAacoustic premium – osiągają wysokie parametry; masa objętościowa 320 kg/m<sup>3</sup>; umożliwiają uzyskanie bardzo dobrych wartości izolacji akustycznej R<sub>w</sub> (do 49 dB); rozwiązanie dopuszczone do stosowania w salach operacyjnych szpitali jako sufit zmywalny i szczelny (system OWALux); oprócz płyt produkowane są również panele o szerokości do 250 cm, pozwalające na zabudowę korytarzy bez podwieszenia
- OWAacoustic smart – masa objętościowa 230 kg/m<sup>3</sup>, grubość 14 mm
- OWAadeco – dostępne w czterech wzorach (w tym Tacla) i z prostą krawędzią, płyty o grubości 12 mm
- OWAplan, S7 – system bezspoinowy umożliwia uzyskanie gładkiej, bezspoinowej powierzchni (jak w technologii płyt g-k), współczynnik pochłaniania dźwięku od 0,7 do 0,95

#### Zastosowanie

Estetyczne wykończenie sufitów oraz maskowanie instalacji elektrycznej i wentylacyjnej; regulacja akustyki pomieszczeń i tłumienie hałasu; jako bariera ogniowa w budynkach użyteczności publicznej; izolacja akustyczna między pomieszczeniami, ze szczególnym uwzględnieniem systemów open space; we wnętrzach o szczególnych wymaganiach sanitarnych i akustycznych; system OWALux – w salach operacyjnych oraz innych obiektach wymagających sterylności

#### Normy, aprobaty, certyfikaty

ISO 9001, Atesty Ogniowe ITB, znaki CE dla wszystkich elementów



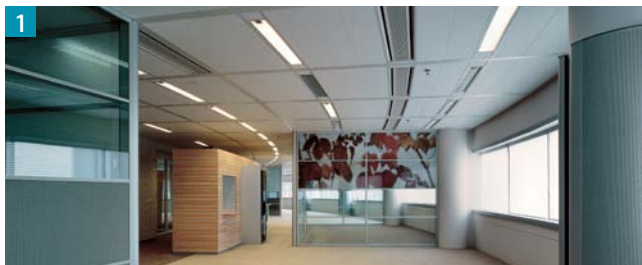
#### Owa Polska sp. z o.o.

ul. Prusimska 7, 60-427 Poznań  
tel. 61 849 86 40, faks 61 849 86 45  
info@owa.com.pl, www.owa.com.pl



[tuznajdziesz.pl](http://tuznajdziesz.pl)

» Sprawdź pełną ofertę firmy w serwisie [tuznajdziesz.pl/produkty](http://tuznajdziesz.pl/produkty) » Użyj kodu 2D



1 Biurowiec Oval Tower, Kuala Lumpur

2 Xxx

3 Xxx

4 Xxx